

รายชื่อผู้ผ่านการประเมินความปลอดภัย [การประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่]

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 435) พ.ศ. 2565 ออกตามความในพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522 เรื่อง กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก กำหนดให้ภาชนะบรรจุที่ทำขึ้นจากพลาสติกแปรใช้ใหม่แบบทุติยภูมิ ต้องเป็นพลาสติกชนิดพอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (Polyethylene terephthalate; PET) ที่ผ่านกระบวนการที่สามารถกำจัดสารปนเปื้อนได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยต้องส่งมอบรายงานผลการประเมินความปลอดภัยจากหน่วยประเมินความปลอดภัยตามที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด ให้สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาพิจารณาก่อนที่จะได้รับอนุญาต ทั้งนี้ การประเมินความปลอดภัยข้างต้น คือ การประเมินความปลอดภัยตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไข และแนวทางการประเมินประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่ และความปลอดภัยของเม็ดพลาสติกแปรใช้ใหม่สำหรับวัสดุสัมผัสอาหาร

รายชื่อผู้ผ่านการประเมินความปลอดภัย ประกอบด้วย บริษัทที่ยื่นประเมิน (ผู้ผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่ / ผู้ผลิตภาชนะบรรจุ / ผู้ผลิตหรือนำเข้าอาหาร) แล้วแต่กรณี ชนิดพลาสติกแปรใช้ใหม่ กระบวนการแปรใช้ใหม่ เทคโนโลยีการรีไซเคิล ข้อจำกัดเกี่ยวกับเงื่อนไขการใช้งานสำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่ และวันที่มีหนังสือแจ้งตอบ

ลำดับ	บริษัทที่ยื่นประเมิน	ชนิดพลาสติกแปรใช้ใหม่	กระบวนการแปรใช้ใหม่	เทคโนโลยีการแปรใช้ใหม่	ข้อจำกัดเกี่ยวกับเงื่อนไขการใช้งานของพลาสติกแปรใช้ใหม่	วันที่มีหนังสือแจ้งตอบ
1	บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด 888/9 ถนนมาบชลุด-แหลมสน ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนังระยอง จังหวัดระยอง 21150 (ผู้ผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่)	PET	ทุติยภูมิ (physical reprocessing: mechanical recycling)	ประกอบด้วย 3 เทคโนโลยีหลัก ได้แก่ 1) เทคโนโลยี AMUT PET Bottles Washing & Reclaiming plant 2) เทคโนโลยี VACREMA BASIC 2625T Food grade recycled PET หรือ Vacurema® Basic 3) เทคโนโลยี Polymetrix SSP LeaN	ใช้เป็นภาชนะบรรจุแบบใช้ครั้งเดียว โดย อุณหภูมิการบรรจุไม่เกิน 65°C (≤ 65°C)	13 มีนาคม 2566
2	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน): ผู้ผลิต <i>amorphous</i> เลขที่ 35/8 หมู่ 4 ตำบลขุนแก้ว อำเภอนครชัยศรี จังหวัดนครปฐม 73120 และ PT INDORAMA VENTURES INDONESIA: ผู้ผลิต <i>SSP Chip</i> Tangerang 15820, Propinsi Banten, Indonesia (ผู้ผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่)	PET	ทุติยภูมิ (physical reprocessing: mechanical recycling)	ประกอบด้วย 3 เทคโนโลยีหลัก ได้แก่ 1) เทคโนโลยี การคัดแยกและล้าง Indorama Polyester Technology 2) เทคโนโลยี Gnuess's secondary recycling process "super clean" 3) เทคโนโลยี Crystallization and Solid-State Polycondensation : Buhler GmbH	ใช้ภาชนะบรรจุอาหารแบบใช้ครั้งเดียว โดยมีความหนาตั้งแต่ 0.3 mm, อุณหภูมิ การบรรจุต่ำกว่า 65°C (< 65°C)	11 ตุลาคม 2566

รายชื่อผู้ผ่านการประเมินความปลอดภัย [การประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่]

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 435) พ.ศ. 2565 ออกตามความในพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522 เรื่อง กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก กำหนดให้ภาชนะบรรจุที่ทำขึ้นจากพลาสติกแปรใช้ใหม่แบบทุติยภูมิ ต้องเป็นพลาสติกชนิดพอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (Polyethylene terephthalate; PET) ที่ผ่านกระบวนการที่สามารถกำจัดสารปนเปื้อนได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยต้องส่งมอบรายงานผลการประเมินความปลอดภัยจากหน่วยประเมินความปลอดภัยตามที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด ให้สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาพิจารณาก่อนที่จะได้รับอนุญาต ทั้งนี้ การประเมินความปลอดภัยข้างต้น คือ การประเมินความปลอดภัยตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไข และแนวทางการประเมินประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่ และความปลอดภัยของเม็ดพลาสติกแปรใช้ใหม่สำหรับวัสดุสัมผัสอาหาร

รายชื่อผู้ผ่านการประเมินความปลอดภัย ประกอบด้วย บริษัทที่ยื่นประเมิน (ผู้ผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่ / ผู้ผลิตภาชนะบรรจุ / ผู้ผลิตหรือนำเข้าอาหาร) แล้วแต่กรณี ชนิดพลาสติกแปรใช้ใหม่ กระบวนการแปรใช้ใหม่ เทคโนโลยีการรีไซเคิล ข้อจำกัดเกี่ยวกับเงื่อนไขการใช้งานสำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่ และวันที่มีหนังสือแจ้งตอบ

ลำดับ	บริษัทที่ยื่นประเมิน	ชนิดพลาสติกแปรใช้ใหม่	กระบวนการแปรใช้ใหม่	เทคโนโลยีการแปรใช้ใหม่	ข้อจำกัดเกี่ยวกับเงื่อนไขการใช้งานของพลาสติกแปรใช้ใหม่	วันที่มีหนังสือแจ้งตอบ
3	บริษัท อีโคบลู จำกัด เลขที่ 60/91 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 (ผู้ผลิตพลาสติกแปรใช้ใหม่)	PET	ทุติยภูมิ (physical reprocessing: mechanical recycling)	ประกอบด้วย 2 เทคโนโลยีหลัก ได้แก่ 1) เทคโนโลยี การคัดแยกและล้าง AUTOSORT : Tomra 2) เทคโนโลยี Extrusion, Crystallization and Solid-State Polycondensation : recoSTAR direct iV+ Super-Clean ; Starlinger & Co. GmbH	ใช้ภาชนะบรรจุอาหารแบบใช้ครั้งเดียว โดยมีความหนาตั้งแต่ 0.3 mm, อุณหภูมิ การบรรจุไม่เกิน 70°C (≤ 70°C)	11 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ: ภาชนะบรรจุอาหารที่ผลิตจากเม็ดพลาสติกข้างต้น ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 435) พ.ศ. 2565 ออกตามความในพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. ๒๕๒๒ เรื่อง กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก และมีรายงานผลวิเคราะห์คุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุอาหาร